

Checkliste QS-Inspektion für fahrbare Mahl-und Mischanlagen rev01

Angaben zum Audit									
Systempartner									
Auditierte Standorte									
Zusätzliche Standortinformationen, z.B. Bündler, Kennnummern o.ä.									
Name der Auskunftsperson									
Systemaudit	Erstaud	lit	X	Folgeau	ıdit				
Unangekündigtes Systemaudit	Ja			Nein					
Parallelaudit						•			
Auditdatum (von)					Auditd	atum (b	is)		
Auditanfang (hh:mm)					Audite	nde (hh	:mm)		
Auditdauer (hh:mm)									
Kombiaudit (Norm/Standard/Programm)									
Zertifizierungsstelle									
Nachname, Vorname des Auditors									
Wdh D-Abw./General-K.O.			ı./ Gene	g wdh D- eral-	-				
Kommentare									
Vorläufiges Auditergebnis							ereinbart Bnahmen		
	_								
Ort, Datum		=	Unters	chrift/en	n Audito	or/en			
Ich bestätige die Angaben zum Betr Eine Kopie des Auditberichts (mind.				_			s habe ich	erhalten.	
Ort, Datum		=	Unters	schrift Be	etriebsv	erantwo	rtlicher		



Angaben zum Betrieb (Dienstleistungsunternehmen) - QS-Inspektion für fahrbare Mahl-und Mischanlagen

Name des Betriebes	
Straße und Hausnummer	
Postleitzahl und Ort	
Telefon-/Telefaxnummer	
Email	
Amtliche Registrierungs-/ Zulassungsnummer	
QS-Standortnummer (Amtl. Fahrzeugkennzeichen)	
QS-Identifikationsnummer	
Name des Verantwortlichen	

Geltungsbereich - QS-Inspektion für fahrbare Mahl-und Mischanlagen

Produktionsait	Produktionsart- Nummer
Fahrbare Mahl-und Mischanlagen	75

Zusatzinformationen - QS-Inspektion für fahrbare Mahl-und Mischanlagen

Angaben zum Dienstleistungsunternehmen

Jahrestonnage	
Anzahl der Fahrzeuge des Anlagenbetreibers (optional)	



Betrieb:								Dat	tum:	
Anforde ung Nr.		Filter ¹		Kriterium/ Anforderung	A	В	С	D/ K.O.	ш	Bemerkungen/ Korrekturmaßn Nr.
und/ode # = Für	er Prü diese	fgegei s Krite	nstände d erium mu	unabhängig von der Bewo lie Einhaltung kontrolliert ss die Korrekturmaßnahm ung und QS-GAP und FIAS	word	den i	st.	·		
2			ne Anford							
2.1	Allg	emeir	ne Systen	nanforderungen						
2.1.1	1		D=K.O.	Betriebsdaten *						
2.1.2	1		D=K.O.	Amtliche Registrierung						
2.1.3	1		D=K.O.	Ereignis- und Krisenmanagement						
2.1.4	1		D=K.O.	Rückverfolgbarkeit *						
2.1.5	1		D=K.O.	Durchführung und Dokumentation der Eigenkontrolle						
2.1.6	1			Umsetzung eingeleiteter Maßnahmen aus der Eigenkontrolle						
2.2	HAC	СР-К	onzept							
2.2.1	1		D=K.O.	HACCP-Konzept						
2.2.2	1			HACCP-Team						
2.2.3	1			Fließdiagramme						
2.2.4	1			Gefahrenanalyse						



Anforder	7	ų						D/		Bemerkungen/
ung Nr.	Faktor	Filter ¹		Kriterium/ Anforderung	Α	В	С	K.O.	E	Korrekturmaßn Nr.
2.2.5	1			Kritische Lenkungspunkte (CCP)						
2.2.6	1			Grenzwerte für CCP						
2.2.7	1			Überwachung und Verifizierung der Grenzwerte für CCP						
2.2.8	1			Korrekturmaßnahmen für CCP						
2.2.9	1			Verantwortlichkeiten						
2.2.10	1			Dokumentationen						
2.2.11	1			HACCP Verifizierung						
3	Anf	orderu	ingen an	die Anlagenbetreiber						
3.1	Zula	assun	g für die I	Herstellung von Arzneifutt	ermi	tteln	1			
3.1.1	1		D=K.O.	Einhaltung der Anforderungen für die Herstellung von						
3.2	Per	sonal				<i></i>	*******			
3.2.1	1			Schulungsplan für die Mitarbeiter						
3.2.2	1			Festlegung eines Qualitätsbeauftragten						
3.3	Pro	duktio	on			<i>VIIII</i>				
3.3 3.3.1	Pro	duktio	D=K.O.	Einhaltung einer vollständigen Kontaminationsmatrix *						



Anforder ung Nr.	Faktor	Filter		Kriterium/ Anforderung	A	В	С	D/ K.O.	E	Bemerkungen/ Korrekturmaßn Nr.
3.3.3	1			Vermeidung von Verunreinigungen der						
				hergestellten Futtermittel						
3.3.4	1			Dokumentation der						
				Vorgehensweise bei						
				Fehlern in der Produktion *						
3.3.5	1			Dokumentation im						
				Mischbuch						
3.4	Hyg	iene							<i>\\\\\\\</i>	
3.4.1	1			Umsetzung des						
0	_			Wartungsplans						
				3.5						
3.4.2	1			Umsetzung des						
				Reinigungsplans *						
3.4.3	1			Sauberkeit der Anlage						
3.4.4	1			Wasserqualität						
4	Δnf	orderi	ingen an	den Transport mitgebrach	ter k	omn	oner	iten		
						,				
4.1	Trai	nsport	:							
4 4 4	4		1	le: 1 1:			I	l		
4.1.1	1			Einhaltung der						
				Anforderungen an den Transport						
5	Δnf	orderi	ingen an	den Handel mit Ölen und I	Fotte	n			ļ	
	AIII	ordere	ingen an	den Hander mit Olen und	Cit					
5.1	Bes	chaffu	ıngsanga	ben und Futtermittelbezug	1					
5.1.1	1			Beschreibung der Futtermittel *						
5.1.2	1		D=K.O.	Bezug von Ölen und Fetten und deren Erzeugnissen						
5.1.3	1		D=K.O.	Lieferberechtigung der Lieferanten *						



5.2.1 1 5.2.2 1 5.3.3 So	Schädling Kennzeic	D=K.O. D=K.O. D=K.O.	Kriterium/ Anforderung die Lagerung Gestaltung des Lagers Gewährleistung der Warentrennung ing Schädlingsprophylaxe, - monitoring und - bekämpfung * Futtermittel aus dem QS-	A	В	C	D/ K.O.	E	Bemerkungen/ Korrekturmaßn Nr.
5.2.1 1 5.2.2 1 5.3 Selection 5.3.1 1	Schädling Kennzeic	D=K.O. D=K.O. D=K.O.	Gestaltung des Lagers Gewährleistung der Warentrennung ing Schädlingsprophylaxe, - monitoring und - bekämpfung *						
5.2.2 1 5.3 So 5.3.1 1	Schädling L Kennzeic	D=K.O. gsmonitor D=K.O.	Gewährleistung der Warentrennung ing Schädlingsprophylaxe, - monitoring und - bekämpfung *						
5.2.2 1 5.3 So 5.3.1 1	Schädling L Kennzeic	D=K.O. gsmonitor D=K.O.	Gewährleistung der Warentrennung ing Schädlingsprophylaxe, - monitoring und - bekämpfung *						
5.3 S S S S S S S S S S	Schädling L Kennzeic	psmonitor D=K.O.	ing Schädlingsprophylaxe, - monitoring und - bekämpfung *						
5.3 S S S S S S S S S S	Schädling L Kennzeic	psmonitor D=K.O.	ing Schädlingsprophylaxe, - monitoring und - bekämpfung *						
5.3.1 1	Kennzeic	D=K.O.	Schädlingsprophylaxe, - monitoring und - bekämpfung *						
	Kennzeic		monitoring und - bekämpfung *						
	Kennzeic		monitoring und - bekämpfung *						
5.4 K		hnung als	bekämpfung *		V//////				
5.4 K		hnung als							
5.4 K		hnung als	s Futtermittel aus dem OS-		<i>\\\\\\\</i>				
	,			-Syst	em				
5.4.1 1	L	D=K.O.	Artikelbezogene						
			Kennzeichnung als						
			Futtermittel aus dem QS-						
5.4.2 1	L		Zuordnung von						
			Handelsware zur						
			Standortnummer (VVVO-						
5.5 Ft	Futtermit	telmonito	ring						
5.5.1 1	L	D=K.O.	Teilnahme am						
			Futtermittelmonitoring						
5.5.2 1	L	D=K.O.	Freigabeprüfung:						
			Umsetzung und						
			Dateneingabe						
5.6 R	Rückstell	muster							
5.6.1 1	L	D=K.O.	Bildung von						
			Rückstellmustern						
I. V	VLOG-Zus	satzmodul	,Ohne Gentechnik"		<i>V//////</i>			I	
	Anforderi naben)	ıng (nur r	relevant für Betriebe, die s	sich	für d	as V	LOG-Z	usat	zmodul angemeldet
I.1.1 0)		Anforderungen "Ohne Gentechnik"						



Anforder ung Nr.	Faktor	Filter ¹		Kriterium/ Anforderung	A	В	С	D/ K.O.	E	Bemerkungen/ Korrekturmaßn Nr.
II.			dul QS-S	ojaplus						
II. 2.1	Allg	jemeir	ne Anford	erungen						
II. 2.1.1	1			Verantwortlichkeiten und personelle Ressourcen						
II. 2.1.2	1			Schulungen					<i>\(</i>	
II. 2.1.3	1		D=K.O.	Dokumentation						
II. 2.1.4	1			Beauftragung von Dritten						
II. 2.1.5	1			Lieferantenbewertung						
II. 2.1.6	1		D=K.O.	Rückverfolgbarkeit						
II. 2.1.7	1			Ereignismanagement						
II. 2.2	Aus	wertu	ngen und	l Verbesserung					ļļ	
II. 2.2.1	1			Beschwerdemanagement						
II. 2.2.2	1			Interne Audits						
II. 2.2.3	1		D=K.O.	Managementbewertung						
II. 2.3	Zer	tifiziei	rungsstat	us der Lieferanten		ı				
II. 2.3.1	1		D=K.O.	QS-Sojaplus Lieferberechtigung der Lieferanten						
II. 2.4	Bez	ug voi	n QS-Soja	nplus-konformem Soja (IP	, SEC	G, ME	В, В&	C)		



Anforder ung Nr.	Faktor	Filter ¹		Kriterium/ Anforderung	A	В	С	D/ K.O.	ш	Bemerkungen/ Korrekturmaßn Nr.
II. 2.4.1	1			Bezug von unverarbeiteten Sojabohnen						
II. 2.4.2	1			Bezug von Verarbeitungserzeugnissen aus Sojabohnen						
II. 2.4.3	1			Bezug von Mischfuttermitteln						
II. 2.5	Bez	ug voi	n nicht QS	S-Sojaplus-konformem Soj	ja					
II. 2.5.1	1		D=K.O.	Erwerb von Zertifikaten						
II. 2.6	Han	ıdhabı	ing von S	oja						l
II. 2.6.1	1			Überprüfung der Warenbegleitpapiere im Wareneingang						
II. 2.6.2	1			Kennzeichnung im Warenausgang						
II. 2.6.3	1		D=K.O.	Erfassung von Mengenzu- und -abgängen						
II. 2.6.4	1			Umrechnungsfaktoren						
II. 2.7	Zen	tral or	ganisiert	er Einkauf bei Unternehm	en m	nit m	ehre	ren Sta	ando	orten
II. 2.7.1	1			Anforderungen an den zentral organisierten Einkauf						
II. 2.7.2	1			Darstellung der Zuständigkeiten						
II. 2.7.3	1			Informationspflicht bei Änderung der QS-Sojaplus Lieferberechtigung						
II. 2.8	Ide	ntity P	reserved	(IP)						
II. 2.8.1	1			Warentrennung Identitätswahrung						



Anforder ung Nr.	Faktor	Filter¹		Kriterium/ Anforderung	A	В	С	D/ K.O.	E	Bemerkungen/ Korrekturmaßn Nr.
II. 2.8.2	1			Lagermanagement						
II. 2.8.3	1			Auslobung von IP-QS- Sojaplus						
II. 2.9	Seg	regati	on (SEG)							
II. 2.9.1	1			Warentrennung / Segregation						
II. 2.9.2	1			Lagermanagement						
II. 2.9.3	1			Auslobung von segregiertem QS-Sojaplus						
II. 2.10	Mas	senbil	lanzierun	g (MB)						
II. 2.10.1	1			Mengenerfassung						
II. 2.10.2	1			Auslobung von massenbilanziertem QS- Sojaplus						
II. 2.11	Воо	k & Cl	aim (B&C							
II. 2.11.1	1			Mengenerfassung						
II. 2.11.2	1			Auslobung von Book&Claim QS-Sojaplus						



Betrieb:						Datum						
Berechnung o	des vor	läufigen Audit	ergebnisses									
1. Übertrag dei	r Summe	en										
Berechnung					Α	В	С	D	E			
(1) Anzahl Bewe	rtungen											
Summe der Be	wertung	en (Ohne E-Bew	vertungen)									
2. Berechnung	der Ant	eile C- und D-Be	ewertungen*									
Anteil	C-Bewer	tungen			(Anz	ahl C-Bewertu	ngen / Summe	der Bewertur	ngen)*100			
Anteil	D-Bewe	rtungen	(Anzahl D-Bewertungen / Summe der Bewertungen)*100									
Anteil C- u	nd D-Be	ewertungen					Anteil C + An	teil D				
3. Vorläufiges	Auditerg	jebnis										
			Anteil C- Bewertungen	Ante Bewer	il D- tungen		C+D- tungen	Audit	ergebnis			
Status I: Bei Überschreitung der Vorgabe wird denn			max. 5,0%	0,0)%			QS-S	S-Status I			
Status I vergeben, nur eine einzige C- Bewertung vorliegt	sofern		max. 10,0%	max.	3,0%	max. 10%		QS-St	atus II**			
**Status II: Bei Überschreitung der			max. 20%	max.	10%	max	20%	QS-S	tatus III			
prozentualen Vorga Hinblick auf den Ar Bewertungen wird Status II vergeben nur eine einzige D- Bewertung und kei Bewertung vorliegt	nteil D- dennoch , sofern ne C-	Anteile überschritten	Audit nicht bestanden									
Anzahl K.O.		K.O.		Αι	ıdit nich	nt besta	nden					
		General K.O./ Wiederholte D-		Αι	ıdit nicl	nt besta	nden					

Bewertung



Betrieb:	Datum:
----------	--------

Maßnahmenplan

Hiermit bestätige ich, dass die nachfolgend aufgeführten Korrekturmaßnahmen zwischen mir und dem Auditor vereinbart wurden.

Die Zertifizierungsstelle ist spätestens mit Ablauf der im Maßnahmenplan festgelegten Frist über die Umsetzung einer Korrekturmaßnahme zu informieren. Hinweis: Die Behebungsfrist beträgt maximal 28 Tage bei sämtlichen FIAS-Anforderungen sowie den folgenden Dokumentationsanforderungen: 2.1.1, 2.1.2, 3.4.1 und 3.9.5 (gilt nur für die Erzeugung und QS-GAP!)

Ort, Datum Unterschrift/en Auditor/en Unterschrift Betriebsverantwortlicher

Lfd. Nr.	fordorung	Bewertung (C, D, KO)	Beschreibung der Abweichung	Vereinbarte Korrekturmaßnahme	Betriebszweig	Behebungsfrist
1						

Seite 11 von 12



Betrieb:								
Überprüfung der Umsetzung der Korrekturmaßnahmen								
Ort, Datum			Unterschrift/en Auditor/en					
Lfd. Nr.	Erfüllt	Nicht erfüllt	Ggf. Bemerkungen	Datum				
1								